



# NÁVOD K ÚDRŽBĚ A SPECIFIKACE MODELŮ

## 2005-2019

### !VAROVÁNÍ!

Nesprávné použití vidlice může být nebezpečné a může mít za následek vážné zranění nebo smrt.

Je nutné, abyste vidlici pravidelně kontrolovali a udržovali.

Před prvním použitím si pečlivě prostudujte tento manuál.

Více informací naleznete na stránkách [www.rst.com.tw](http://www.rst.com.tw).

### Zkratky v názvech modelů:

Modely označené: *název C\_* nedisponují žádnou možností nastavení

*T\_* nastavení tuhosti pružení

**TnL a ML** nastavení tuhosti pružení, blokace pružení

**AIR** nastavení tuhosti pružení zvýšením tlaku ve vzduchové komoře (většinou v kombinaci se systémem **OCR**, které obvykle zajišťuje plné nastavením tlumení a blokaci pružení)

**RA** nastavení tlumení

### I. MONTÁŽ VIDLICE

#### Upozornění:

Nemáte-li zkušenosti s montáží odpružené vidlice, svěřte montáž kvalifikovanému mechanikovi u Vašeho prodejce RST.

1. Zařízněte sloupek vidlice na požadovanou délku (dle hlavového složení a délky rámové hlavové trubky).

2. Narazte spodní kroužek hlavového složení na sloupek vidlice (kroužek musí dosednout po celém obvodu na sedlo sloupku vidlice).

3. Namontujte vidlici a hlavové složení dle návodu k hlavovému složení.

#### Upozornění:

Hlavové složení musí být správně namontováno a zajištěno.

V případě, že jste nikdy neprováděli montáž hlavového složení, svěřte ji Vašemu prodejci RST.

4. Upevněte představec a řídítka.

5. Našroubujte brzdové čelisti na čepy vnějších nohou vidlice. Pokud používáte kotoučovou brzdu, přišroubujte třmen brzdy a připevněte bovden k vnější trubce tak, aby nemohlo dojít k jeho uvolnění a kontaktu s kolem/pláštěm.

6. Mezera mezi povrchem pláště a spodním okrajem korunky vidlice musí být větší než 7mm při plně stlačené vidlici.

### II. NASTAVENÍ TUHOSTI (pouze u modelů, které jsou vybavených jednotkou pro nastavení tuhosti)

1. Jednotka pro nastavení tuhosti vidlice je umístěna v horních koncích vnitřních trubek (modely s označením *T\_*). Otáčením doprava do krajní polohy nastavte nejvyšší tuhost pružení vidlice. Postupným otáčením doleva se tuhost pružení vidlice snižuje. Pro správné seřízení tuhosti pružení je důležité zachovat stejný počet otáček od krajní polohy pro každou nohu vidlice.

U modelů s označením **TnL a ML** se nastavení tuhosti provádí pouze pomocí levé seřizovací jednotky.

Modely **AIR** mají v levé noze vzduchové pružení, pro jehož nastavení je třeba speciální tlaková hustilka s manometrem a možností upouštění vzduchu. Doporučené hodnoty naleznete v této tabulce.

Trekkingová a krosová kola (např. VOGUE, VIVA atd.) zdvih 50-75mm, SAG 10-15%					
Hmotnost jezdce (kg)	45-60	60-75	75-90	90-105	105-120
Tlak (PSI)	100	105-110	110-120	120-130	130-140. max
MTB (např. FIRST PLATINUM, CHAMP) zdvih 80-120 mm, SAG 15-20%					
Hmotnost jezdce (kg)	40-60	60-80	80-100	100 a více	MAX.
Tlak (PSI)	40-60	60-80	80-100	110-120	140
MTB (např. FIRST, TITAN, AERIAL, PULSE) zdvih 80-130mm, SAG 15-20%					
Hmotnost jezdce (kg)	45-60	60-75	75-90	90-105	105-120
Tlak (PSI)	40-50	50-70	70-90	90-110	110-140 max.
DIRT-JUMP (SPACE) zdvih 80-120mm, SAG dle potřeby 0-10%					
Hmotnost jezdce (kg)	45-60	60-75	75-90	90-105	105-120
Tlak (PSI)	20-35	30-45	40-55	50-65	60-75 max.
STORM AIR, R1, ROGUE, STITCH, zdvih 130-180mm, SAG 15-25%					
Hmotnost jezdce (kg)	40-60	60-80	80-100	100-110	MAX
Tlak (PSI)	30-40	40-50	50-60	70-80	100

2. Tuhost vidlice můžete změnit i výměnou elastomerů a pružin. V případě že u vidlic **Space**, **Storm**, **Stitch** nestačí rozsah nastavení a pružení je i nadále měkké je výměna pružiny nezbytná. Více informací o typech a výměně elastomerů a pružin získáte u Vašeho prodejce RST.

### III. NASTAVENÍ TLUMENÍ (pouze modelů, které jsou vybavených jednotkou pro nastavení tlumení)

1. Nastavení tlumení umožňují některé modely **OCR a RA**. Toto nastavení se provádí, dle modelu vidlice, pomocí páčky ze spodní nebo z vrchní části pravé nohy. Jejím natočením doprava nebo doleva, můžete upravit rychlost „odskoku“ vidlice (označeno šipkami a znaky + a -). **Pro optimální funkci vidlice se hledá bod s co nejnižším možným odporem tlumení tak, aby vidlice při rychlé frekvenci nárazů stačila vracet do původní polohy a absorbovala energii nárazu, ale zároveň přední pneumatika neodsakovala od povrchu.** Obvykle se tento bod nastavení nachází mezi 2 a 5 cvaknutím páčky nastavení útlumu z nejslabší pozice. Nikdy nenastavujte pozici útlumu silou. Je možné se dostat mimo rozsah ovládání a trvale poškodit vidlici.

#### Doporučené nastavení tlumení :

1. Se zvyšující se rychlostí jízdy a vyšším tlaku se užívá nižší nastavení zpětného útlumu.
2. Pro jezdce s nižší hmotností se používá nastavení s nižším útlumem.
3. Pro rychlostní a skokové disciplíny nelze zvýšením útlumu nahradit tvrdost pružení ( hrozí trvalé poškození vidlice ). U vidlic typu **Space**, **Storm**, **Stitch** apod. je v tomto případě nutná výměna pružiny za tvrdší. Viz. Kapitola 2 Nastavení tuhosti . Se zvyšující rychlostí doskoku se musí nastavit opět nižší útlum.

### IV. BLOKACE PRUŽENÍ

U modelů s označením **AIR, TnL a ML** je možné zablokovat pružení otočením páčky na korunce vpravo, stejně je možné vidlici odblokovat. (kromě modelu STORM AIR) Modely **TRL, SRL a RL** mají páku blokace umístěnou na řídítkách. Všechny systémy nevyžadují uzamykání silou, stačí pouze tlak jednoho prstu. U systému **ML** je nutné dbát při uzamykání vidlice na srovnání polohy hřebene ve vidlici odlehčením nebo stlačením o cca 1 mm, tak aby chod páčky byl bez odporu. Tento typ Lock-Outu není možné uzamykat při plně stlačené vidlici ( mimo rozsah funkce ), kde může dojít k vyskočení táhla z drážek ozubení a následnému zaseknutí vidlice.

**UPOZORNĚNÍ:** Blokace je určena pro jízdu po asfaltu, při jízdě v terénu je třeba vidlici opět odblokovat, tak aby nedošlo k jejímu poškození, případně k poškození rámu. **Při uzamykání všech systémů hrubou silou nebo chybně nastavené páčce blokace na řídítkách je možné poškodit komponenty uzamykání.**

**Modely ML mohou, vzhledem ke konstrukčnímu řešení, vykazovat nepatrný posun vidlice, zámek nearetuje vidlici ve zvolené pozici zcela napevno.**

**Modely s OCR tlumením jsou vybaveny systémem, který brání poškození vidlice v zablokovaném stavu. Proto může dojít, při delší jízdě se zablokovanou vidlicí, k propadu vidlice.**

**Doporučení:** U vidlic se systémem tlumení OCR je vhodné vidlici udržovat ve svislém stavu nebo ji při manipulaci mimo jízdu uzavírat (při transportu, zavěšení kola apod.). Přepuštěním tlumícího média uvnitř vidlice by mohlo dojít ke zhoršení funkce tlumení a Lock-Outu, kde dochází k dočasnému zvýšení propadu vidlice. Pro provoz nezapomeňte vidlici opět odblokovat.

### V. ÚDRŽBA

#### 1. Čištění

Pro zachování dokonalé funkce RST vidlice je důležitá pravidelná údržba, především třecích ploch mezi vnitřní a vnější trubkou. Prachovka zabraňující přístupu nečistot k třecím plochám nesmí být porušena a musí chránit celou třecí plochu. Vhodným pro mytí vidlice je jemný kartáč a teplá mýdlová voda. Při mytí vidlice se nesmí voda dostat do mezery mezi vnitřní a vnější trubkou. Voda a nečistoty uvnitř vidlice mají velmi nepříznivý vliv na její činnost.

#### 2. Mazání

1. Po zjetí kluzných ploch (15-20h provozu, 200-300km) je třeba zkontrolovat stav maziva ve vidlici. Po vyčištění doplňte mazivo na provozní hodnoty do doporučených míst. Vidlice 26" a 27" cca 30 ccm (velká polévková lžice) do vnějších nohou a pod hlavní těsnění, 5 ccm mezi vnitřní nohy a píst vidlice (kávová lžička). Po namazání je nutné dotáhnout spodní imbusové šroubky vidlice tak, aby nedocházelo k úniku vzduchu a maziva spodem vidlice.

2. Každých 8-10 hodin provozu ( nebo ihned po provozu v extrémních podmínkách jako je prach, bláto a déšť ) je nutné vyčistit prostor kluzných pouzder , zejména pod a mezi brity hlavního těsnění. Je-li vidlice správně naplněna mazivem, stačí utřít do sucha kluzné plochy a těsnění zbavit všech nečistot i z vnitřní části. Voda a nečistoty ve vidlici způsobují zvýšení tření mezi pouzdry vidlice a vnitřními nohami a tím dochází k výraznému snížení životnosti dílů vidlice nebo k omezení pohybu funkčních částí vidlice ( tzv.zadření ). Pryžové části vidlice konzervujte olejem, který neleptá pryž. Nezapomeňte nakonzervovat i těsnění vzduchového pístku. Zabráníte tím předčasnému opotřebení těsnění a úniku vzduchu.

3. Provozni a servisní prohlídky po 20-30 hodinách provozu v běžném rozsahu ( vyčištění a namazání pouzder a pohybujících se dílů vidlice ).

4. U vidlic se systémem AIR a OCR je nutné provádět kompletní údržbu ( včetně výměny všech provozních náplní a těsnění ) nejpozději do uplynutí období jednoho roku. Těsnění podléhají během provozu opotřebení a mohlo by dojít k úniku provozních kapalin nebo vzduchu. Doporučujeme se obrátit na specializovaná servisní centra RST.

**Upozornění:**

Při hodnotách tlaku blížících se maximu je možné, že při náhlém maximálním propružení může dojít jednorázově ke snížení tlaku tak, aby nedošlo k vážnému poškození vnitřních komponentů vidlice.

K údržbě odpružených vidlic RST se nedoporučuje používat tuhá mazadla obsahující lithium, grafit a měď. Na vidlice s plastovými pouzdry se **zakazuje** používat oleje obsahující rozpuštěný teflon (leptají pouzdra).

Servis a údržbu technicky složitějších modelů vidlic (řada Aerial, Champ, FIRST, Titan, , Storm, Stitch, R1, Rogue, Vogue, Deuce, Space...) doporučujeme přenechat odborným servisům. Doporučený interval kontroly je max. 6 měsíců nebo 2000 km.

Bližší informace o vidlicích RST hledejte na internetových stránkách [WWW.RSTMTB.CZ](http://WWW.RSTMTB.CZ)

**ZÁRUČNÍ LIST**

RST poskytuje na závady vzniklé vadou materiálu a vinou výrobce záruku podle platných předpisů, za předpokladu, že je řádně vyplněn záruční list. Záruka se nevztahuje na závady vzniklé: poškozením vidlice vinou uživatele; nedodržením pokynů v návodu k použití (nesprávná montáž atd.); zanedbáním údržby (zadření, vrypy, otěr povrchu, koroze); opotřebením (provozní vůle v pouzdrech, vznik netěsností apod.); používáním k účelům, ke kterému není určena (vrcholové závodění, akrobacie, skoky z ramp a podobné činnosti). Výrobce a distributor nemá žádnou odpovědnost, nebo závazek, za zranění vzniklé při používání odpružené vidlice.

Model:.....

Výrobní číslo:.....

Datum prodeje:.....

Prodejce:.....